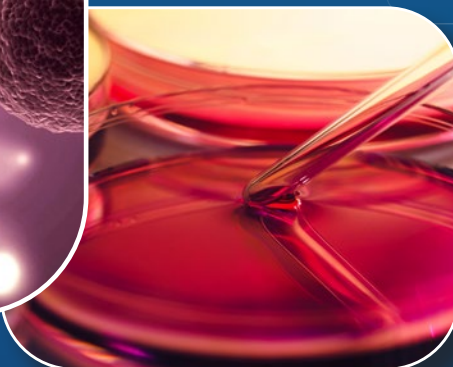
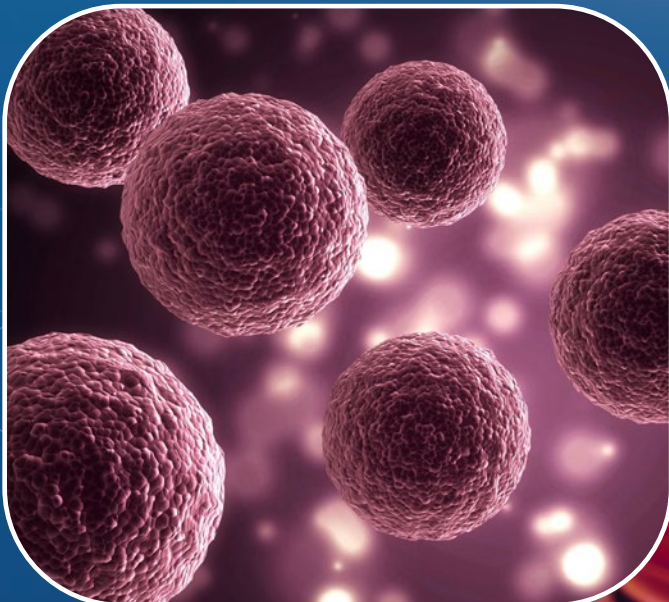




Modell: CCL-170/240_-_-HHS

CelCulture®

CO₂-Inkubatoren mit Hochtemperatur-Sterilisation
Kultivieren einer Kultur der Sicherheit und Effizienz





Willkommen bei Esco Lifesciences

Die Vision von Esco Lifesciences ist es, Technologien für wissenschaftliche Entdeckungen bereitzustellen, die das Leben der Menschen gesünder und sicherer machen.

Esco Lifesciences hat es sich zur Aufgabe gemacht, innovative Lösungen für die Bereiche Klinik, Biowissenschaften, Forschung, Industrie, Labor, Pharma und IVF zu liefern. Mit der umfangreichsten Produktlinie in der Branche hat Esco eine Reihe von internationalen Standards und Zertifizierungen bestanden. Esco Lifesciences steht für Innovation und zukunftsweisende Designs, die seit 1978 höchsten Qualitätsstandards entsprechen.

Verfügbarkeit und Erreichbarkeit. Der Hauptsitz von Esco Lifesciences befindet sich in Singapur, Indonesien und auf den Philippinen, die Produktionsstätten befinden sich in Asien und Europa. Forschung und Entwicklung (F&E) wird weltweit in den USA, Europa und Asien betrieben. Vertriebs-, Service- und Marketing-Niederlassungen befinden sich in 42 wichtigen Märkten, darunter die USA, Großbritannien, Japan, China und Indien. Regionale Vertriebszentren von Esco befinden sich in Singapur, Malaysia, Thailand, Vietnam, Myanmar, Indonesien, Philippinen, Bangladesch, Hongkong, Taiwan, Südkorea, China, Japan, Indien, VAE, Zentral- und Südafrika, Dänemark, Deutschland, Italien, Litauen, Russland, Großbritannien und den USA. Aufgrund unserer weltweiten Präsenz können Sie sicher sein, dass Esco in Ihrer Reichweite ist.

Hochwertig, zuverlässig und vertrauenswürdig. Esco Lifesciences Produkte sind von hoher Qualität, zuverlässig und verlässlich. Funktionsübergreifende Teams aus Produktion, Forschung und Entwicklung, Qualitätssicherung und dem Senior Management von Esco treffen sich regelmäßig, um verbesserungswürdige Bereiche zu überprüfen und umzusetzen.

Esco Lifesciences sorgt für Ihre Sicherheit. Esco Lifesciences konzentriert sich darauf, Sicherheit nicht nur für Ihre Proben, sondern auch für Sie und die Umwelt zu bieten.

Esco Lifesciences sorgt für Ihren Komfort. Der Bau ergonomischer Designs und die Reduzierung des Geräuschpegels der Geräte sorgen für Komfort unserer Nutzer.

Esco Lifesciences sorgt für die Umwelt. Esco Lifesciences hat die neuesten bewährten, technologisch fortschrittlichen Komponenten, die verfügbar sind. Jeder vierte Mitarbeiter von Esco ist in der Forschung und Entwicklung tätig und evaluiert neue Komponenten oder Designs für eine bessere Effizienz. Immer wenn eine neue Technologie verfügbar ist, gestaltet Esco Lifesciences die Technologie in unseren neuen Produkten um, sodass diese weniger Energie verbrauchen.

Kundenservice und Support. Unser Service hört nicht auf, wenn der Kauf abgeschlossen ist. Esco Lifesciences bietet einen pünktlichen Kundendienst, wie z. B. Serviceschulungen, vorbeugende Wartung und Rezertifizierung, um auf Ihre Geräteanforderungen zu reagieren. Esco Lifesciences bietet außerdem kostenlose Endnutzenseminare an und stellt Schulungsmaterial und informative Videos zur Verfügung.

Da Esco Lifesciences die Möglichkeit nutzt, auf die Bedürfnisse der Welt zu reagieren, wollen wir nicht nur zum Fortschritt wissenschaftlicher Entdeckungen beitragen, sondern auch dazu, die Welt zu einem sichereren, gesünderen und besseren Ort zum Leben zu machen.



Produkte und Anwendungen

Life Sciences Laborgeräte

Probenvorbereitung

- Biologische Sicherheitswerkbänke der Klasse I
- Biologische Sicherheitswerkbänke der Klasse II
- Biologische Sicherheitswerkbänke der Klasse II Typ A2
- Biologische Sicherheitswerkbänke der Klasse II Typ B1
- Biologische Sicherheitswerkbänke der Klasse II Typ B2
- Biologische Sicherheitswerkbänke der Klasse III
- Laminar Flow Werkbänke, horizontal
- Laminar Flow Werkbänke, vertikal
- Tierforschungsarbeitsplätze
- Laborzentrifugen

Probenkultivierung

- CO₂-Inkubatoren, mit Direktwärme und Luftmantel
- CO₂-Inkubatoren mit Kühlsystem
- CO₂-Inkubatoren mit Außenseite aus Edelstahl
- Laborschüttler

Probenhandhabung und -analyse

- PCR-Thermocycler
- Konventionelle Thermocycler
- Handhabung von PCR-Proben
- Mikrotiterplatten-Schüttler
- PCR Werkbänke

Probenaufbewahrungs- und Probenschutzlösungen

- Ultra-Tiefkühlschränke
- Labor-Kühlschränke und -Tiefkühlschränke
- Anwendungsprotokoll für intelligente Fernüberwachung
- Fernüberwachung, Datenprotokollierung, Programmiersoftware
- Kabelloses Überwachungssystem

Chemische Forschung

- Kanalisierte Laborabzüge
- Kanallose Laborabzüge
- Laborabzugs-Luftstromwächter
- Pulverwaage-Gehäuse
- Abluftgebläse
- Gefilterte Lagerungsschränke

Allgemeine Geräte

Thermostatische Laborprodukte

- Laborofen mit Umluftbetrieb
- Laborinkubator mit Umluftbetrieb
- Laborinkubator mit natürlicher Konvektion
- Gekühlter Laborinkubator

Forensische Wissenschaften

- Beweismittel-trocknungsschrank

Medizinische / IVF-Geräte

Probenhandhabung

- Esco Mehrzonen-ART-Arbeitsplatz (MAW)
- Esco Mehrzonen-ART-Arbeitsplatz (MAW) der Klasse II
- Airstream® Laminar Flow Werkbank
- AVT Anti-Vibrationstisch
- Versati™ Tischzentrifuge, gekühlt

Embryonenkultur

- MIRI® Mehrraum-Inkubator
- MIRI® II-12 Mehrraum-Inkubator
- Mini MIRI® Befeuchteter Inkubator
- Mini MIRI® Trockeninkubator
- CelCulture® CO₂-Inkubator

Innovative Zeiträuferaufnahmen

- MIRI® Zeiträufere-Inkubator

Präzise Qualitätskontrolle

- MIRI® GA Gas- und Temperatur-Validierungseinheit

Einzigartige Verbrauchsmaterialien

- CultureCoin®

Healthcare

Esco Pharma Produkte

Luftstrom Eindämmung

- Pharmacon® Abwärtsstrom-Kabine
- Laminarer Deckenluftstrom (CLAF)
- Laminar Flow Horizontal/Vertikal-Wagen (LFH/VF)
- Enterprise™ Laminar Flow Straddle-Geräte
- Cytoculture™ Zytotoxische Sicherheitswerkbank

Isolationseindämmung

- Aseptischer Eindämmungs- Isolator (ACTI)
- Eindämmungs- Isolator zum Wiegen und Dosieren (WDCI)
- Allgemeine Verarbeitungsplattform Isolator (GPPI)
- Sicherheitsbarriere-Isolator (CBI)
- Aseptischer Isolator mit turbulenter Strömung (TFAI)
- Isoclean® Healthcare Platform Isolator (HPI)
- Streamline® Compounding Isolator (SCI)
- Technetium-Dosier-Isolator
- Isolator zur Kennzeichnung von Blutzellen
- Geschlossenes Barriersystem mit eingeschränktem Zugang (RABS)

Integrierte Barriere der Kreuzkontaminationsanlage

- BioPass™ Durchreiche
- Infinity® Luftdusche Durchreiche
- Reinraum-Luftduschen
- Infinity® Durchreichen
- Infinity® Reinraum-Transferluke
- Soft Capsule® Weichwand-Reinraum
- Dynamische Durchreichen/ Dynamische Boden-Laminar Luken
- Laminar Flow Lagerungsschrank

Belüftungseindämmung

- Belüftetes Waagengehäuse

Esco VacciXcell Produkte

Bioreaktoren und Fermenter

- CelXrocker™ (CXR)
- CelCradle™ (CC)
- CelCradle X® (CCX)
- TideXcell® (TXL)
- VXL™ Hybrid
- BioXcell®
- StirCradle™
- StirCradle™ PRO

Erntesystem

- CelShaker™
- CelCradle X® Halbautomatische Erntemaschine (CCX-SAH)
- TideXcell Erntesystem (TXLHS)

Zellkulturüberwachung, Medien und Verbrauchsmaterialien

- Super Plus™
- Plus™ Vero
- Plus™ MDCK
- Plus™ MDCK II
- BioNOC™ II Makroträger
- BioMESH® Makroträger
- GlucCell™ Glukose-Überwachungssystem
- Kristallvioletter Farbstoff (CVD) Kernzählungs-Set

FüllliniENAusrüstung

- Traditionelle Fülllinie

Integrierte Lösungen

- Isolator zur Zellbearbeitung
- Zentrum für Zellbearbeitung

Esco TaPestle Rx Produkte und Dienstleistungen

Apothekenautomatisierung und Compounding-Versorgung

- Compounding Pharmazie Isolatoren (SCI, HPI, CBI, GPPI)
- Sicherheitswerkbänke und -schränke (CYT, Klasse II BSC, VBE, LFC)
- Aseptische Abfüllsysteme

Radiopharmazie-Ausrüstung

- Radioisotop-Abzug
- Bleiverkleidete Biologische Sicherheitswerkbänke
- Technetium-Dosier-Isolator
- Isolator zur Kennzeichnung von Blutzellen
- GMP-konformer Radioisotopen-Dosier-Isolator



CelCulture®

CO₂-Inkubatoren mit Hochtemperatur-Sterilisation

VORSTELLUNG

Der CelCulture® CO₂-Inkubator von Esco mit 180 °C Hochtemperatur-Sterilisationszyklus bietet effizienten Kontaminationsschutz und problemlose Wartung ohne Kompromisse bei Genauigkeit und Zuverlässigkeit bei der Aufrechterhaltung optimaler Bedingungen für das Zellwachstum.

Der CelCulture® CO₂-Inkubator verfügt über mehrere Designkonfigurationen, die den Anforderungen jedes Zellkulturlabors gerecht werden und Ihre wissenschaftlichen Träume der Realität einen Schritt näher bringen.

NEUE MERKMALE

180°C HOCHTEMPERATUR-STERILISATION

Schnelle und problemlose Beseitigung von Verunreinigungen in der Kammer und ihren Innenkomponenten

HITZEBESTÄNDIGE SENSOREN

Wartungsfreie Sensoren sind in die Sterilisation einzubeziehen.

TEMPERATURAUSFALL-SCHUTZSYSTEM

Der Übertemperaturschutz verhindert ein Überschreiten der Temperaturanzeige auf + 0,4°C vom Sollwert.

ÜBERWACHUNGSSYSTEM-FEHLERMODUS

Die Auto-Reset-Überwachung setzt das System im unwahrscheinlichen Fall eines Systemausfalls automatisch zurück und verhindert so ein Einfrieren des Controllers.

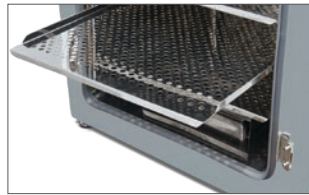
% CO₂ FEHLERMODUS SCHUTZ

Verhindert den Anstieg des %CO₂ über den Sollwert bei einem Defekt des CO₂-Sensors. Das System stoppt automatisch die CO₂-Injektion des Ventils nach einer bestimmten Zeit.

Erhältlich mit 170 L (6,0 ft³) und 240 L (8,5 ft³) kompakter Grundfläche

ULPA FILTER

- 99,999 % Effizienz, besser als herkömmliche HEPA-Filter
- Filtert kontinuierlich Luft
- Die Kammer kehrt nach dem Schließen der Tür in 11 Minuten zur Reinheit der ISO-Klasse 5 zurück, um Kontaminationen zu vermeiden



REGALE

- Perforierte Regale zur Verbesserung der Einheitlichkeit
- Kippschutz
- Edelstahl
- Eingebauter Griff
- Ohne Werkzeug demontierbar für einfache Reinigung

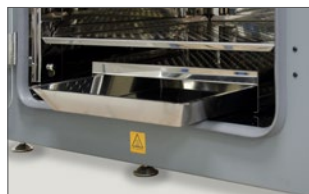
DIREKTWÄRME & LUFTMANTEL

- Schnelle und gleichmäßige Erwärmung
- Schnelle Temperaturwiederherstellung
- Luftmantel verbessert die Stabilität der Kammer



LÜFTUNGSLEITUNG

- Leitet den Luftstrom für eine schnelle Wiederherstellung und hervorragende Gleichmäßigkeit
- Leicht zu entfernen zur Reinigung



WASSERWANNE

- Präzise beheizt durch Bodenheizung für hohe Luftfeuchtigkeit
- Sanfter Luftstrom über der Wasseroberfläche beschleunigt die Feuchtigkeitswiederherstellung



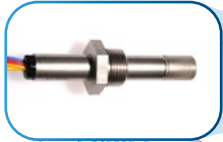
ABGERUNDETE ECKEN

- Nahtloses Design
- Erleichtert die Reinigung

O₂ SENSOR

für Modell mit unterdrücktem O₂

- Hochpräziser Sensor mit hoher Temperaturbeständigkeit
- Nutzt langlebige, nicht verbrauchende Sensortechnologie
- Verfügt über ein integriertes Heizelement, um Kondensation zu vermeiden



CO₂ SENSOR

- Hitzebeständiger IR-Sensor
- Ausgestattet mit fortschrittlicher Sensortechnologie für Langzeitstabilität
- Unbeeinflusst von Temperatur und Luftfeuchtigkeit



OBERE ABDECKUNG

Ermöglicht einen schnellen Zugriff auf die Komponenten der Schalttafel

TÜRSCHALTER

Schaltet Gebläse, Heizung, UV und Gaszufuhr automatisch aus, wenn die Tür geöffnet wird.

SMARTSENSE™ MIKROCONTROLLER-SCHNITTSTELLE

Intuitive Steuerung mit umfassenden, vom Benutzer konfigurierbaren akustischen und visuellen Alarmen, CelAlert™-Erinnerungssystem für den Austausch von Gas- und ULPA-Filtern und 2 MB integriertem Flash-Speicher für die Daten- und Ereignisprotokollierung.

GEBLÄSE

Sanfter Luftstrom in der Kammer verbessert die Wiederherstellung und Gleichmäßigkeit.

AUSSENTÜR

- Reversibel
- Beheizt, um Kondensation zu vermeiden

PROBENPORT

Ermöglicht die direkte Messung der Kammeratmosphäre wie CO₂- und O₂-Konzentration

INNERE GLASTÜR

Zur Beobachtung von Probenzellen im Inneren der Kammer während des Betriebs

TÜRRIEGEL

Zum Verriegeln / Entriegeln der Glastür

NIVELLIERFÜSSE

Einfach einstellbar

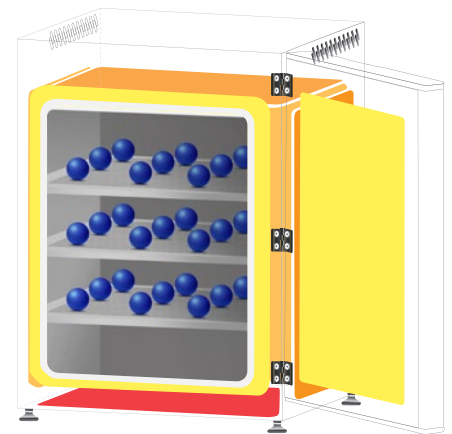
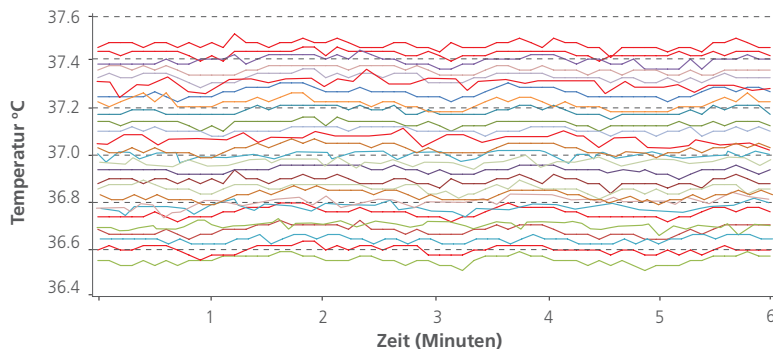
ESCO QUALITÄTSKONSTRUKTION

- Galvanisch verzinkter Stahl mit weißer, im Ofen gebrannter, antimikrobieller Epoxid-Polyester-Pulverbeschichtung
- Äußere Oberflächen sind mit Esco **ISOCIDE™** pulverbeschichtet, um 99,9 % der Oberflächenbakterien innerhalb von 24 Stunden nach der Exposition zu eliminieren
- Sorgt für eine gesündere, sicherere und sauberere Laborumgebung

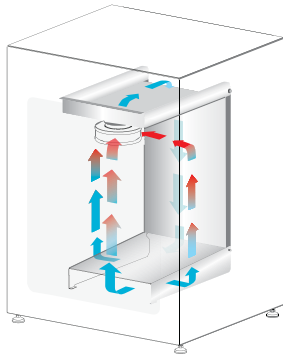
VIVOCELL™ PRÄZISE PARAMETERKONTROLLE

BESTE GLEICHMÄSSIGKEIT UND KONTROLLE UNTER DEN WETTBEWERBERN

Die Konstruktion mit Direktwärme Beheizung und Luftmantel ermöglicht eine gleichmäßige Wärmeverteilung mit Temperaturschwankungen von weniger als $\pm 0,35^{\circ}\text{C}^*$ an 27 Punkten in der Kammer, gemäß DIN 12880: 2007 Prüfnormen.



VENTIFLOW™ ERZWUNGENE KONVEKTION



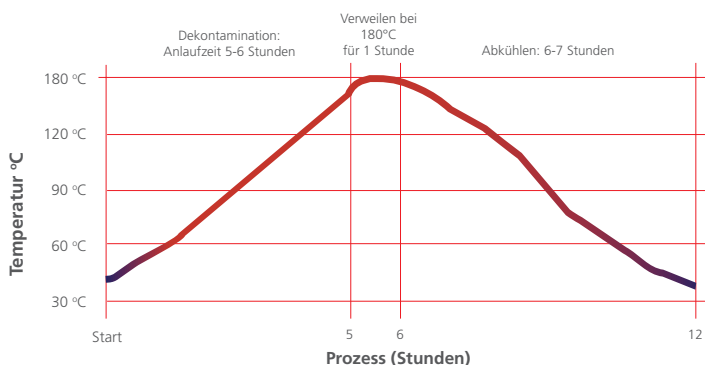
Ein sanfter Luftstrom beschleunigt die Homogenisierung und Filtration der Kammeratmosphäre, wodurch eine Dehydrierung der Proben verhindert und die Belastung der Proben minimiert wird. Das Gebläse stoppt automatisch, wenn die Haupttür geöffnet wird, um das Kontaminationsrisiko zu minimieren.

SCHNELLE PARAMETERWIEDERHERSTELLUNG



Das präzise und stabile Sensorsystem in Kombination mit dem SmartSense™-Mikrocontroller ermöglicht eine schnelle Parameterwiederherstellung ohne Überschreiten.

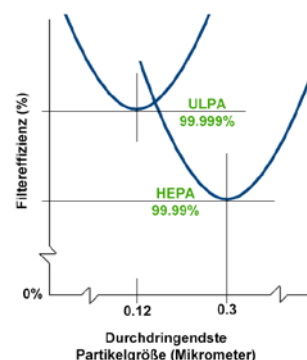
VOLLSTÄNDIGE KONTAMINATIONSKONTROLLE



Der komplette Zyklus dauert bis zu 12 Stunden.

180°C HOCHTEMPERATUR-STERILISATION

Entspricht den internationalen Normen für die Sterilisation mit trockener Hitze und ist nachweislich wirksam bei der Abtötung von normalerweise resistenten Pilzen, bakteriellen Sporen und vegetativen Zellen. Ungiftige und nicht korrosive Sterilisation, die innerhalb von 12 Stunden abgeschlossen ist, wobei die Kammer am Ende des Zyklus kühl und trocken bleibt.



ULPA FILTRATIONSSYSTEM

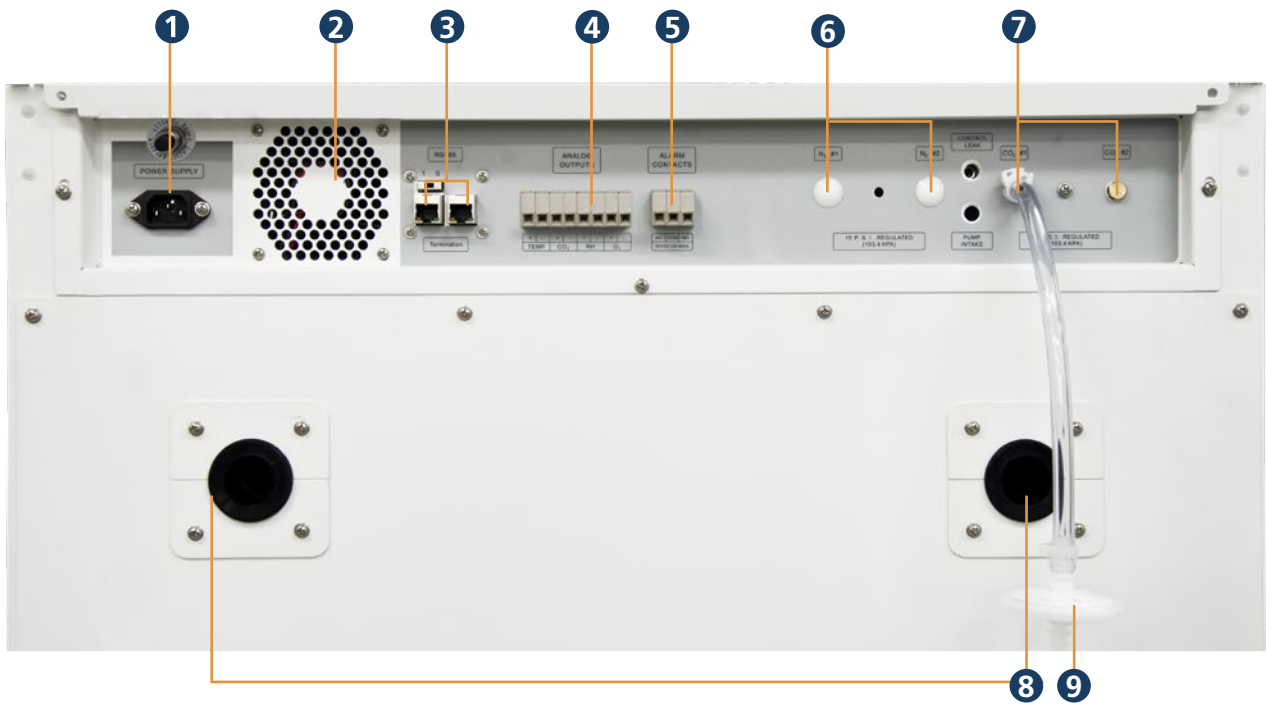
Hat eine 10x höhere Filtereffizienz als ein HEPA-Filter für eine sauberere und sicherere Kammeratmosphäre.



ISOCIDE™ ANTIMIKROBIELLE OBERFLÄCHENBESCHICHTUNG

Verbessert den Probenschutz durch Hemmung des mikrobiellen Wachstums auf den Außenflächen.

RÜCKWAND



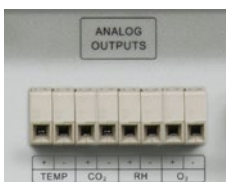
1 Stromversorgungsingang
Verbindet den Inkubator mit der Stromquelle.



2 Lüfter
Verhindert eine Überhitzung der Schalttafel.



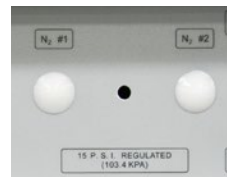
3 RS485 Kommunikationsanschluss
Bietet einen seriellen Kommunikationsanschluss für den PC. Es kann von einem Produkt zum anderen in Reihe geschaltet werden und kann auch an einen PC angeschlossen werden.



4 Analoganschluss (optional)
Ermöglicht dem Inkubator, Analogsignale für Temperatur, CO₂/O₂*-Konzentration und relative Luftfeuchtigkeit auszugeben, abhängig von den im Inkubator verfügbaren Optionen. Dadurch kann der Inkubator an ein internes Datenerfassungs- oder Alarmsystem angeschlossen werden.



5 Alarmkontakt
Auf der Rückseite des Geräts befindet sich ein Satz Relaiskontakte zur Überwachung von Temperatur-, Feuchtigkeits- oder CO₂-Alarmen. Die Alarmkontakte können an ein Fernalarmsystem angeschlossen werden.



6 N₂-Gasversorgungsingang (für Modell mit unterdrücktem O₂)
Gilt nur für Modelle mit N₂*-Steuerfunktion. Der erforderliche Einlassdruck beträgt 15 psi.

** Die Funktionen O₂ und N₂ sind nur bei Modellen mit unterdrücktem O₂ anwendbar.*



7 CO₂-Gasversorgungsingang
Verbindet die CO₂-Gasversorgung mit dem Inkubator. Der erforderliche Einlassdruck beträgt 15 psi.



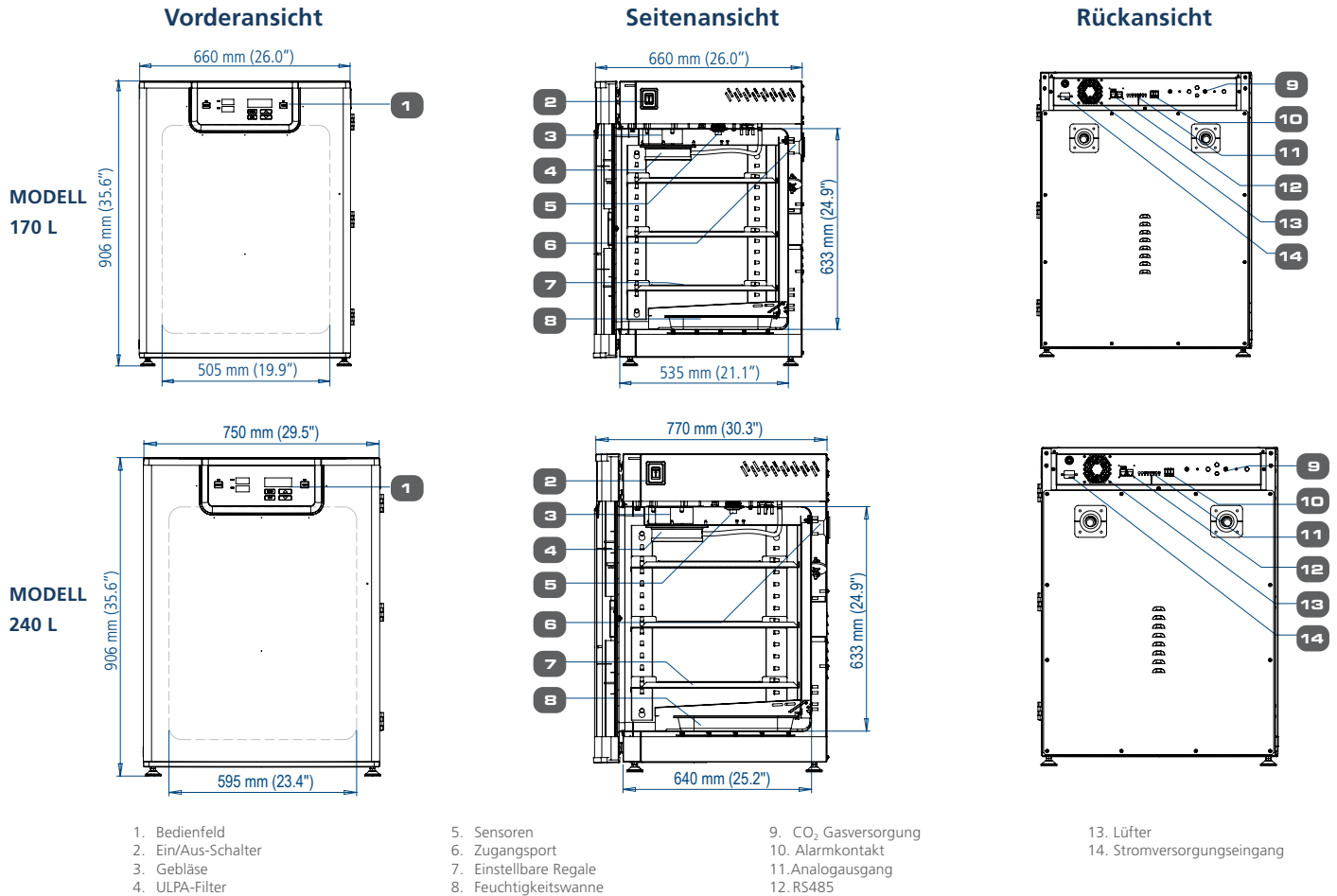
8 Zugangsanschlüsse
Ermöglicht die Verlegung von Kabeln, Schläuchen oder zusätzlichen Sensoren in den Arbeitsraum. Ein Gummistopfen ist als Standardkonfiguration installiert und gehört zum Standardzubehör.



9 0.2µm Gaseinlassfilter
Vorgesehen, um alle Verunreinigungen aus der Gasversorgung zu entfernen.



TECHNISCHE ZEICHNUNG



BESTELLINFORMATIONEN

IR-SENSOR MODELL MIT EDELSTAHLKAMMER

MODELL	ARTIKEL CODE	BESCHREIBUNG
CCL-170B-8-HHS	2170295	CelCulture® Inkubator 170 L IR Sensor, CO ₂ Kontrolle, ULPA, 180°C HHS, 230 VAC 50/60 Hz
CCL-240B-8-HHS	2170270	CelCulture® Inkubator 240 L IR Sensor, CO ₂ Kontrolle, ULPA, 180°C HHS, 230 VAC 50/60 Hz

MODELL MIT UNTERDRÜCKTEM O₂ MIT EDELSTAHLKAMMER

MODELL	ARTIKEL CODE	BESCHREIBUNG
CCL-170T-8-HHS	2170297	CelCulture® Inkubator 170L IR Sensor, CO ₂ /O ₂ Kontrolle, ULPA, 180°C HHS, 230 VAC 50/60 Hz
CCL-240T-8-HHS	2170300	CelCulture® Inkubator 240L IR Sensor, CO ₂ /O ₂ Kontrolle, ULPA, 180°C HHS, 230 VAC 50/60 Hz

IR SENSOR MODELL MIT EDELSTAHLKAMMER (OHNE ULPA-FILTER)

MODELL	ARTIKEL CODE	BESCHREIBUNG
CCL-170B-8-NF-HHS	2170298	CelCulture® Inkubator 170 L IR Sensor, CO ₂ Kontrolle, 180°C HHS, 230 VAC 50/60 Hz, Kein ULPA-Filter
CCL-240B-8-NF-HHS	2170299	CelCulture® Inkubator 240 L IR Sensor, CO ₂ Kontrolle, 180°C HHS, 230 VAC 50/60 Hz, Kein ULPA-Filter

MODELL MIT UNTERDRÜCKTEM O₂ MIT EDELSTAHLKAMMER (OHNE ULPA-FILTER)

MODELL	ARTIKEL CODE	BESCHREIBUNG
CCL-170T-8-NF-HHS	2170301	CelCulture® Inkubator 170 L IR Sensor, CO ₂ /O ₂ Kontrolle, 180°C HHS, 230 VAC 50/60 Hz, Kein ULPA-Filter
CCL-240T-8-NF-HHS	2170302	CelCulture® Inkubator 240 L IR Sensor, CO ₂ /O ₂ Kontrolle, 180°C HHS, 230 VAC 50/60 Hz, Kein ULPA-Filter

ALLGEMEINE SPEZIFIKATIONEN		CCL-170_--HHS	CCL-240_--HHS	
TEMPERATUR				
Temperaturkontrollmethode	Direkte Wärme und Luftmantel mit Mikrocontroller PI			
Umgebungstemperaturbereich	18 bis 30 °C (64.4 bis 86.0 °F)			
Temperaturregelbereich, °C	Umgebungstemperatur +7 bis 60			
Temperaturgleichmäßigkeit, °C *	Standardgerät: <± 0.35 Unterdrücktes O ₂ Modell: <± 0.4			
Temperaturschwankung, °C *	±0.2			
Temperaturwiederherstellungszeit** (nach 30 Sekunden Türöffnung, 98% vom Anfangswert)	≤5 Minuten			
CO₂				
CO ₂ Kontrollsystem	Mikrocontroller PI			
CO ₂ Kontrollbereich, % CO ₂	0.1-19.5			
CO ₂ Schwankung, % CO ₂ ***	± 0.2	± 0.3		
CO ₂ Sensor	Infrarot (IR) Sensor			
CO ₂ Wiederherstellungszeit**** (nach 30 Sekunden Türöffnung, 98% vom Anfangswert)	Bei 5,0 % O ₂ nach Volumen (Standardgerät): ≤5 Minuten Unterdrücktes O ₂ Modell: ≤8 Minuten	Bei 5,0 % O ₂ nach Volumen (Standardgerät): ≤5 Minuten Unterdrücktes O ₂ Modell: ≤8 Minuten		
O₂				
O ₂ Kontrollsystem	Mikrocontroller PI			
O ₂ Kontrollbereich, % O ₂	1-18			
O ₂ Schwankung, % O ₂ *****	± 0.3			
O ₂ Sensor	Zirkonoxid-O ₂ -Sensor			
O ₂ Wiederherstellungszeit***** (nach 30 Sekunden Türöffnung, 98% vom Anfangswert)	Bei 5,0 % O ₂ nach Volumen: ≤12 Minuten	Bei 5,0 % O ₂ nach Volumen: ≤12 Minuten		
FEUCHTIGKEIT				
Befeuchtungsmethode	Feuchtigkeitswanne			
Feuchtigkeitsbereich (bei 37°C)*****	85-90			
PHYSIKALISCHE KONSTRUKTION				
Innenraumvolumen	170 L (6 ft ³)	240 L (8.5 ft ³)		
Außenmaße (B x T x H)	660 x 660 x 906 mm (26.0" x 26.0" x 35.6")	750 x 770 x 906 mm (29.5" x 30.3" x 35.6")		
Innenmaße (B x T x H)	505 x 535 x 633 mm (19.9" x 21.1" x 24.9")	595 x 640 x 633 mm (23.4" x 25.2" x 24.9")		
Nettogewicht	101 kg (222.7 lbs.)	121 kg (266.8 lbs.)		
Kammer-konstruktion	Hauptteil	Galvanisch verzinkter Stahl mit antimikrobieller Isocide™-Beschichtung		
	Innenraum Material	Edelstahl, Typ 304		
	Anzahl der Regale	4		
	Maximale Anzahl der Regale	7		
	Regalbereich (W x D)	465 x 470 mm (18.3" x 18.5")	550 x 560 mm (21.7" x 22.0")	
	Maximale Belastung pro Regal	11 kg/Regal (24.3 lbs./Regal)	15 kg/Regal (33.1 lbs./Regal)	
Elektrische Konfiguration 220-240 VAC, 50/60 Hz	Nominalleistung bei 37°C	42.2 W	42.2 W	
	Maximaler Stromverbrauch	1300 W	1500 W	
	Volllast Ampere	5 A	7 A	
Versandgewicht	140 kg (308.6 lbs)	160 kg (352.7 lbs)		
Versandmaße (B x T x H)	850 x 720 x 1120 mm (33.5" x 28.3" x 44.1")	850 x 850 x 1120 mm (33.5" x 33.5" x 44.1")		
Versandvolumen	0.70 m ³ (24.85 ft ³)	0.79 m ³ (28.03 ft ³)		
KONTAMINATIONSKONTROLLE				
Methoden zur Kontaminationskontrolle	1) Hauptteil aus galvanisch verzinktem Stahl mit antimikrobieller Isocide™-Beschichtung 2) 90°C feuchte Hitze ÜBER NACHT Dekontaminationszyklus (HPA validiert) 3) ULPA-Filter (optional) - Filter muss während der Dekontamination entfernt werden 4) 0,2 Mikron Einlassfilter für Gaseingänge 5) 1 Mikron Umluftfilter			

Alle aufgezeichneten Daten beziehen sich auf Standardmodelle mit unbelasteten Kammern und wurden unter den optimalen Werkseinstellungen von 22 ±3°C und 30-60% Luftfeuchtigkeit getestet.

*Ergebnisse werden beim Test bei 37 °C als Sollwert erreicht. Die Ergebnisse können variieren, wenn sich der Sollwert ändert und eine Kalibrierung erforderlich ist.

**Für Temperaturen nicht über 37,2 °C

***Ergebnisse werden bei einem Test mit 5 % CO₂ als Sollwert erreicht. Die Ergebnisse können variieren, wenn sich der Sollwert ändert und eine Kalibrierung erforderlich ist.

****Für einen CO₂-Gehalt von nicht mehr als 5,2 %

*****Ergebnisse werden bei einem Test mit 5 % O₂ als Sollwert erreicht. Die Ergebnisse können variieren, wenn sich der Sollwert ändert und eine Kalibrierung erforderlich ist.

***** Für O₂-Werte nicht unter 4,8%.

***** Esco übernimmt keine Garantie für eine kondensationsfreie Kammer bei einer Luftfeuchtigkeit von mehr als 90%.

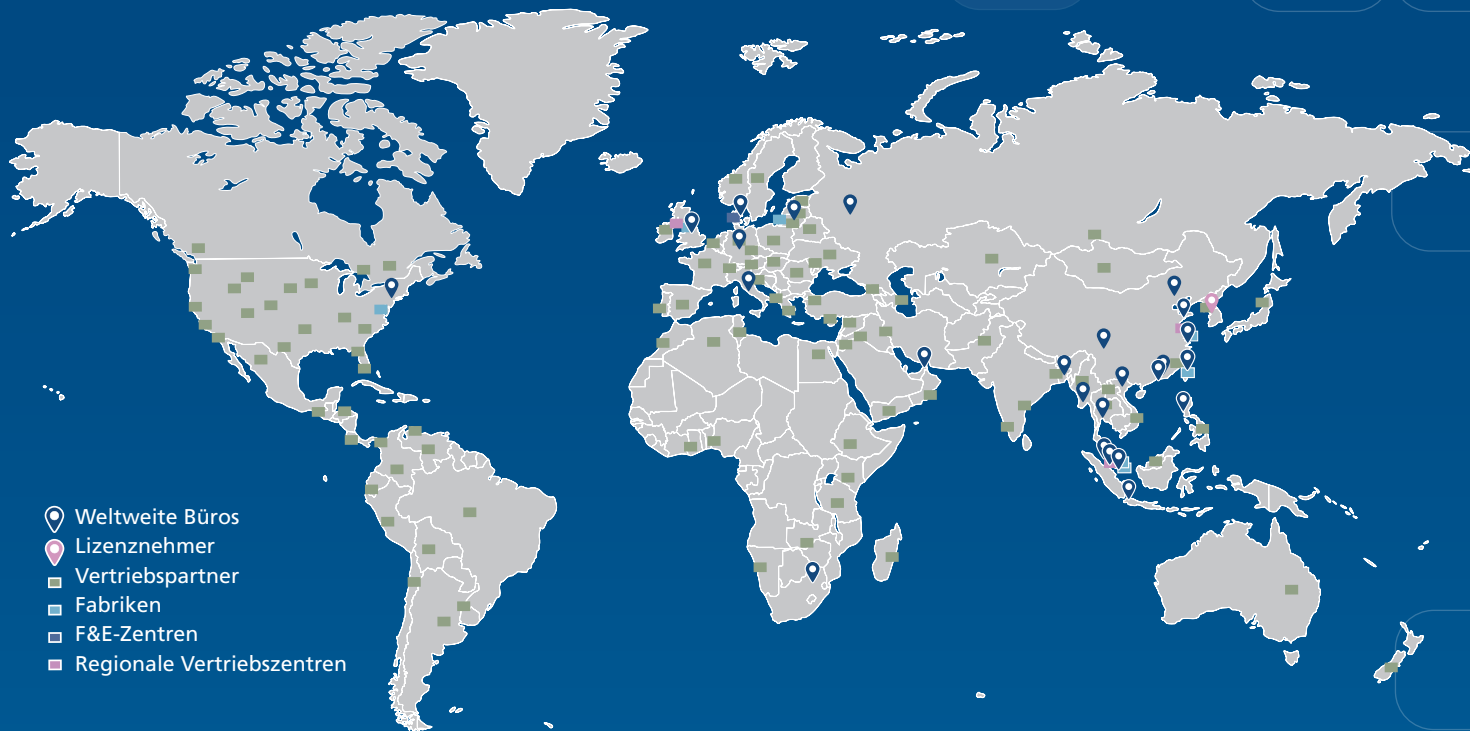
OPTIONEN UND ACCESSOIRES

BESCHREIBUNG		COA CODE	ARTIKEL CODE
	FEUCHTIGKEITSANZEIGE Mit dieser Option kann der Inkubator die relative Luftfeuchtigkeit im Inneren der Kammer überwachen. Der Sensor ist einfach zu installieren und hat eine ausgezeichnete Genauigkeit. Der Luftstrom in der Kammer hat keinen Einfluss auf die Messung. Der Sensor ist wartungsfrei und muss vor der Sterilisation nicht ausgebaut werden.	COA-1001 (werkseitig installiert)	5170470
		COA-1001-F (Vor Ort installiert)	5170471
	CO₂ BACKUP Mit dieser Option können zwei CO ₂ -Tanks an den Inkubator angeschlossen werden. Er schaltet automatisch vom primären auf den sekundären Tank um, wenn im primären Tank ein niedriger Gasdruck festgestellt wird.	COA-1002 (werkseitig installiert)	5170472
		COA-1002-F (Vor Ort installiert)	5170473
	N₂ BACKUP Mit dieser Option können zwei N ₂ -Tanks an den Inkubator angeschlossen werden. Er schaltet automatisch vom primären auf den sekundären Tank um, wenn im primären Tank ein niedriger Gasdruck festgestellt wird.	COA-1007 (werkseitig installiert)	5170490
		COA-1007-F (Vor Ort installiert)	5170491
	ANALOGAUSGANG An der Rückseite des Inkubators befindet sich eine Reihe von Relaiskontakten, die es dem Inkubator ermöglichen, analoge Signale auszugeben, die die Temperatur, den CO ₂ -/O ₂ -Gehalt und die relative Luftfeuchtigkeit darstellen, je nachdem, welche Optionen in Ihrem Inkubator verfügbar sind. Dadurch kann die Kammer an ein internes Datenerfassungs- oder Alarmsystem angeschlossen werden. Diese Option kann auch vor Ort installiert werden. Die analogen Signalausgänge können so eingestellt werden, dass sie entweder im Gleichspannungs- (0-5 Vdc) oder im Strommodus (4-20 mA) arbeiten. Die werkseitige Voreinstellung ist Spannung. Schalten Sie die Platine ein, um zwischen den Modi zu wechseln.	COA-1005 (werkseitig installiert)	5170475
		COA-1005-F (Vor Ort installiert)	5170476
	2-STUFIGER GASREGULATOR FÜR CO₂/N₂ CO ₂ - und N ₂ -Gaseingangsregulator reduziert den Druck vom Tank zum Inkubator. Er hat zwei Manometer, einen Schlauchanschluss mit Widerhaken und ein Absperrventil. Er verhindert einen Überdruck in der Gasversorgung des Inkubators, der zum Platzen der Schläuche führen könnte.	COA-2005-F	5170481
	ZUSÄTZLICHE ABLAGE AUS EDELSTAHL Jeder CO ₂ -Inkubator wird standardmäßig mit 4 Ablagen geliefert und kann bis zu einem Maximum von 7 Ablagen ausgestattet werden.	COA-2007-F (für 170 L Modelle)	5170327
		COA-2025-F (für 240 L Modelle)	5170426
	ROLLENUNTERSATZ Der Rolluntersatz ist mit Rollen für die Mobilität Ihrer Inkubatoren und zum Schutz vor Bodenverschmutzung erhältlich.	COA-2001-F (für 170 L Modelle)	5170478
		COA-2019-F (für 240 L Modelle)	5170420
	UNTERGESTELL 200 MM (8.0") MIT EINSTELLBAREN FÜSSEN Untergestelle sind mit verstellbaren Füßen erhältlich, mit einem Nennbereich von 180 mm bis 250 mm (7.1" bis 9.8") für bequemen Zugang zum Inkubator und zur Vermeidung von Bodenverschmutzung.	COA-2002-F (für 170 L Modelle)	5170479
		COA-2021-F (für 240 L Modelle)	5170422
	UNTERGESTELL 700 MM (27.6") MIT ROLLEN Dieses Untergestell hebt den Inkubator für einen bequemen Zugang auf eine Höhe von 700 mm (27,6") über dem Boden. Es kommt mit Rollen für die Mobilität Ihrer Inkubatoren.	COA-2003-F (für 170 L Modelle)	5170480
		COA-2023-F (für 240 L Modelle)	5170424

	BESCHREIBUNG	COA CODE	ARTIKEL CODE
	2-GERÄTE BODENUNTERGESTELL STAPELSET Mit diesem Bodenuntergestell können zwei Geräte gestapelt werden, ohne dass sie physisch miteinander in Berührung kommen. Die untere Einheit ist auf Rollen gelagert, damit sie mobil ist und leicht herausgezogen werden kann, ohne dass die obere Einheit im Falle einer Fehlersuche entfernt werden muss. Das Bodenuntergestell für die obere Einheit hat außerdem Rollen für einen einfachen Standortwechsel.	COA-2004-F (für 170 L Modelle)	5170489
	COA-2042-F (für 240 L Modelle)	5170999	
	ELEKTRONISCHER CO₂-ANALYSATOR, ZUR CO₂-TEMPERATURMESSUNG (MIT TEMPERATURSONDE)	COA-2010-F	5170329
	ELEKTRONISCHER CO₂+ O₂-ANALYSATOR, ZUR CO₂-/ O₂-TEMPERATURMESSUNG (MIT TEMPERATURSONDE)	COA-2016-F	5170397
	ELEKTRONISCHER CO₂+ O₂+ RH-ANALYSATOR, ZUR CO₂-/ O₂-/ RH-/TEMPERATURMESSUNG (MIT TEMPERATURSONDE)	COA-2017-F	5170398
	6" DIAGRAMMSCHREIBER, TEMP, 115/230 VAC, 50/60 HZ Der Diagrammschreiber liefert eine leicht ablesbare Grafik der Daten im Verhältnis zur Zeit. Es handelt sich um ein zuverlässiges, genaues und stabiles Instrument für die schriftliche Dokumentation der Temperatur in der Inkubationskammer an Ort und Stelle. Dieses Modell bietet ein 6"-Diagramm der Temperaturdaten.	COA-2012-F	2170021
	8" DIAGRAMMSCHREIBER, TEMP/TEMP, 115/230 VAC, 50/60 HZ Der Diagrammschreiber liefert eine leicht ablesbare Grafik der Daten im Verhältnis zur Zeit. Es handelt sich um ein zuverlässiges, genaues und stabiles Instrument für die schriftliche Dokumentation der Temperatur in der Inkubationskammer an Ort und Stelle. Dieses Modell bietet ein 8-Zoll-Diagramm mit Temperaturdaten und wird mit 2 Fernfühler für die doppelte Temperaturüberwachung geliefert.	COA-2013-F	2170022
	6" DIAGRAMMSCHREIBER, TEMP/RH, 115/230 VAC, 50/60 HZ Der Diagrammschreiber liefert eine leicht ablesbare Grafik der Daten im Verhältnis zur Zeit. Es handelt sich um ein zuverlässiges, genaues und stabiles Instrument für die schriftliche Dokumentation der Temperatur in der Inkubationskammer an Ort und Stelle. Dieses Modell bietet ein 6"-Diagramm der Temperatur- und Feuchtigkeitsdaten	COA-2014-F	2170023
	UMGEKEHRTER TÜRANSCHLAG Der Inkubator hat standardmäßig eine Türöffnung auf der linken Seite. Mit dieser Option können die Türen werkseitig als von rechts öffnend eingebaut werden.	COA-1004 (werkseitig installiert)	5170474
	IQ / OQ DOKUMENTATION Bei der Durchführung der IQ / OQ wird überprüft, ob der Inkubator installiert ist und gemäß den validierten Standardarbeitsanweisungen (SOPs) funktioniert.	COA-2011-F	2170020
	VOYAGER SOFTWARE SET Esco Voyager ist ein PC-basiertes Softwarepaket, das für die Fernüberwachung, Datenprotokollierung und Programmierung/ Gerätekonfiguration von Esco-Laborgeräten mit kontrollierter Umgebung entwickelt wurde. Zu den kompatiblen Geräten gehören Laboröfen und -inkubatoren, Gekühlte Inkubatoren, CO ₂ -Inkubatoren und Ultra-Tiefkühlschränke.	Voyager	5250001

ESCO LIFESCIENCES GROUP

42 STANDORTE IN 21 LÄNDERN DER WELT



- 📍 Weltweite Büros
- 📍 Lizenznehmer
- 📍 Vertriebspartner
- 📍 Fabriken
- 📍 F&E-Zentren
- 📍 Regionale Vertriebszentren

Folgen Sie uns in den sozialen Medien, laden Sie unsere Apps herunter und scannen Sie den QR-Code für weitere Informationen.



@EscoLifesciences



@EscoLifesciences



@EscoLifesci



@Esco



@EscoLifesciences



@EscoLifesciences



Esco Lifesciences



Esco Lifesciences

ESCO

LIFESCIENCES GROUP

Esco Micro Pte. Ltd. • 21 Changi South Street 1 • Singapore 486 777
Tel +65 6542 0833 • mail@escolifesciences.com
www.escolifesciences.com

Esco Technologies, Inc. • 903 Sheehy Drive, Suite F, Horsham, PA 19044, USA
Tel: +1 215-441-9661 • Fax 484-698-7757
eti.admin@escolifesciences.com

Weltweite Büros der Esco Lifesciences Group: Bangladesch | China | Dänemark | Deutschland | Hongkong | Indien | Indonesien | Italien | Japan | Litauen | Malaysia | Myanmar | Philippinen | Russland | Singapur | Südafrika | Südkorea | Taiwan | Thailand | VAE | UK | USA | Vietnam

9010350_CCL_HHS_A4_vF_GERMAN_070522

Esco übernimmt keine Verantwortung für mögliche Fehler in Katalogen, Broschüren und anderen gedruckten Materialien. Esco behält sich das Recht vor, seine Produkte und Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Alle Warenzeichen und Logos in diesem Material sind Eigentum von Esco und den jeweiligen Unternehmen.